



SVARIT METODOU TIG, POHLEDOVOU PLOCHU CHRANIT

Předáno k výrobě prototypu

<b>BeF</b> Home s.r.o.	Materiál:		SVAR.SEŠTAVA		Rozměr:		Hmotnost:	
	Kreslil:		Schválil:		Změnu schválil:		Název modelu:	
	Vintr Miroslav	10.01.2017	Rybář Jiří	24.06.2015	Uzel Martin	10.01.2017	0025112	
<b>ZAŠDIVACI RAMECEK</b>								B číslo
Oprava:	Měřítko:	Číslo výkresu / skladová položka:		<b>86682</b>		Formát listu:	List:	
		1:10				A3	1z1	
Popis poslední změny:								